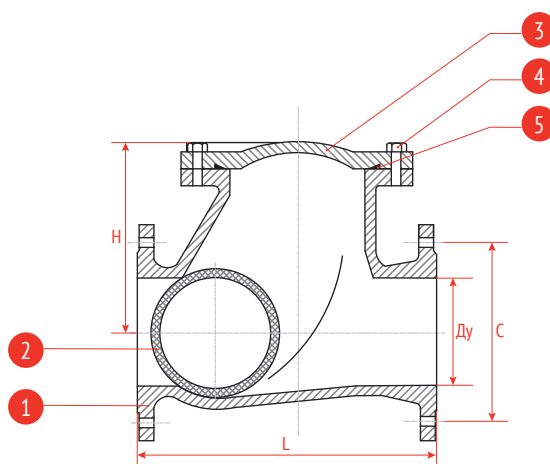


# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

## Шаровый обратный клапан



### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ.

Артикул: 405

#### 1.1. ОБОЗНАЧЕНИЕ.

Артикул	Ду	Ру	Материал корпуса	Материал шара
405	100	10	GGG 40	Алюминий

### 2. ПРИМЕНЕНИЕ.

Обратные клапаны шаровые применяются для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды.

Предназначаются для трубопроводов, транспортирующих техническую горячую, холодную воду и нейтральные среды. Конструкция клапана позволяет использовать его в системах канализации.

Рабочая температура: NBR: 0°C до +80°C EPDM: -10°C до +120°C.

### 3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ.

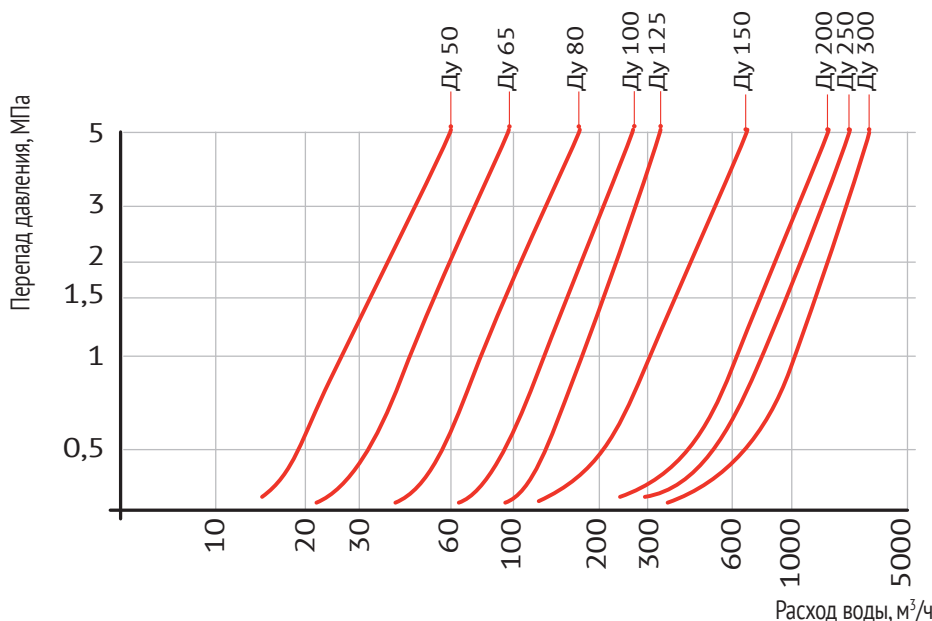
№	Наименование	Материал	Кол-во
1	Корпус	чугун GGG 40	1
2	Шар	алюминий + NBR (EPDM)	1
3	Крышка корпуса	чугун GGG 40	1
4	Болт	нерж. сталь	1
5	Уплотнение	NBR	1

### 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

#### 4.1. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.

Ду	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
L	180	200	240	260	300	350	400	500	600	700	800	900
H	98	106	129	146	194	207	240	322	388	458	610	705
C	Ру 10								350	400	460	515
	Ру 16	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470

## 4.2. ГРАФИК ПОТЕРИ НАГРУЗКИ.



## 4.3. МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ.

Поток	Применение	давление	50	65	80	100	125	150	200	250
↑	Стандарт	Мбар	2,5	3,0	16,0	16,0	17,0	20,0	25,0	38,0
→	стандарт	Мбар	Давление открытия около 0							

## 5. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

### 5.1. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ.

Перед установкой убедитесь, что труба очищена от грязи и сварочных частиц. Для лучшей герметичности между клапаном и трубопроводом установите прокладку. Проверьте правильность работы нажатием на шар клапана в направлении потока и отмечая, что он возвращается в исходное положение. В противном случае следует проверить, что никакие инородные тела не попали внутрь клапана и повторить операцию. Если шар не скользит свободно, клапан не устанавливать.

### 5.2. МОНТАЖ.

Шаровый обратный клапан Артикул 405 может быть установлен только в двух положениях:

- A** ..... Горизонтально (крышкой вверх),
- B** ..... Вертикально (направление потока вверх)

**ВНИМАНИЕ:** в случае, если необходимо установить клапан без пружины, он может быть установлен только в вертикальном положении.

#### Важно:

- шаровый обратный клапан предназначен для установки между фланцами DIN PN16;

- соблюдайте соосность между клапаном и трубопроводом в целях обеспечения герметичности;
- не выполняйте сварочные работы вблизи клапана, так как перегрев может привести к перегреву и деформации;
- обратите особое внимание на направление потока (отмечен стрелкой на корпусе клапана).
- проверьте параллельность фланцев. Оставьте достаточно места между ними для того, чтобы можно было легко монтировать/демонтировать клапан;
- хорошо затяните болты фланцев. Чередуйте болты для равномерной и правильной затяжки;
- не устанавливайте клапан вблизи сгиба трубопровода, редуктора или насоса, чтобы избежать турбулентности. Минимальное расстояние между этими элементами: 10 диаметров трубы - вверх по течению, и 3 диаметра трубы - вниз по течению (согласно CR 13932:2000).

### 5.3. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Обратные клапаны используются в основном для предотвращения обратного потока жидкости в системе и обеспечения герметичности, когда они применяются в пределах давления/температуры для которых они были разработаны. Материал корпуса, седла и другие компоненты должны быть совместимы с жидкостью, протекающей через клапан. В противном случае он может быть серьезно поврежден.

### 5.4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ.

Этот тип клапана не требует механического вмешательства и

регулярного осмотра. Открытие и закрытие происходит автоматически в зависимости от давления и потока жидкости. Тем не менее регулярные проверки помогают увеличить срок службы клапана и уменьшить проблемы при установке:

- удерживайте клапан в полностью закрытом положении;
- проверьте клапан на наличие признаков ослабления и окисления. Затяните по мере необходимости;
- проверьте все места соединений на герметичность.

Если при полностью закрытом клапане жидкость продолжает течь через уплотнение, это связано с повреждением уплотнительной поверхности. Следует разобрать клапан для проведения ремонта, замены шара.

#### Демонтаж.

Для того, чтобы восстановить клапан не обязательно его снятие с трубопровода, но рекомендуется для удобства проведения работ.

Убедитесь, что трубопровод НЕ находится под давлением.

Подготовьте чистую рабочую зону и инструменты, необходимые для ремонта.

- a.** Осторожно открутите болты, крепящих клапан к фланцам трубопровода.
- b.** Ослабьте болты и поверните крышку по часовой стрелке, чтобы полностью удалить её.
- c.** Извлеките шар из клапана.

#### Повторный монтаж.

Перед сборкой клапана убедитесь, что детали, которые использовались при ремонте оригинальные.

- a.** Очистите зону внутри корпуса.
- b.** Вставьте шар на место.
- c.** Установите крышку в рабочее положение, поворачивая ее по часовой стрелке, убедившись, что прокладка не была повреждена в процессе демонтажа. Затяните болты плотно.
- d.** Установите клапан между фланцами.

#### 5.5. ХРАНЕНИЕ.

Если клапан не будет устанавливаться сразу, то рекомендуется сохранять его в защитной упаковке, чтобы предотвратить его загрязнение. По возможности клапан следует хранить в сухом и чистом месте.

#### 6. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Производитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.

#### 7. СЕРТИФИКАЦИЯ.



Декларация о соответствии Техническому Регламенту Таможенного Союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» ТС № RU Д-ES. АГ49.В.15054 до 20.02.2020

Изготовлено в соответствии с ТУ: 372100-002-81484267-2016

#### 8. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Обозначение

Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации - 1 шт.